

**INDICAÇÃO: 11/2025**

**DATA: 14/03/2025**

**PROPOSIÇÃO: 30/25**

**À CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES**

*Senhor Presidente,  
Senhores Vereadores*

*Os Vereadores Letícia Costella e Eduardo Langaro, que abaixo subscrevem, encaminham à Vossas Excelências, a seguinte proposição:*

***Para que o Poder Executivo Municipal, através do setor competente, analise a possibilidade de criação de uma horta Municipal.***

**JUSTIFICATIVAS**

*Tendo em vista que se faz necessário, visto que a finalidade da horta é como principal oferecer legumes e hortaliças para a rede de ensino do municipal e estadual.*

*Além disso disponibilizar de forma gratuita (e como um incentivo) as comunidades, entidades e população carente municipal.*

***Atenciosamente***

*Eduardo Langaro*  
***Vereador da Câmara Municipal de Vereadores***

*Letícia Costella*  
***Vereador da Câmara Municipal de Vereadores***